

LOTTO 1: Filo di sutura assorbibile premontato su ago monofilamento a breve assorbimento

N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (mm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC. AGO	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	0	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	936
2	1	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1944
3	2-0	90	40	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
4	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
5	3-0	75	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	684
6	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2160
7	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	768
8	4-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2952
9	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	456
10	4-0	45	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
							Totale lotto	10.728

LOTTO 2: Filo di sutura assorbibile premontato su ago monofilamento a medio assorbimento

N. progressivo	CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO			U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC. AGO		
1	0	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1020
2	0	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1295
3	0	70	37	1/2	CILINDRICO	PUNTA TROCAR	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
4	1	90	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	828
5	1	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2706
6	2	90	48	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	459,2
7	2	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	438
8	1-0	90	37	1/2	CILINDRICO	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	720
9	2/0	70	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
10	2-0	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	942
11	2-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
12	2-0	90	36	5/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	828
13	2-0	70	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	504
14	2-0	70	37	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3024
15	2-0	70	30	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	373
16	2-0	70	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1322
17	3-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4186
18	3-0	90	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
19	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	420
20	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1490
21	3-0	70	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4.132
22	3-0	70	26	1/2	SURF		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
23	3-0	70	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	8178
24	3-0	70	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5294
25	3-0	70	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1396
26	3-0	70	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1944
27	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	8268
28	4-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	450
29	4/0	70	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
30	4-0	70	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
31	4-0	70	22	0,5	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1848
32	4-0	70	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	10054
33	4-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2331
34	4-0	70	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	336,4
35	4-0	70	12	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
36	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1920
37	4-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	8550
38	4-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	540
39	5-0	70	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	150
40	5-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	108
41	5-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
42	5-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	540
43	5-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1524
44	6-0	45	11	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	822
Totale lotto								80.668

LOTTO 3: Filo di sutura assorbibile premontato su ago monofilamento, a lungo assorbimento

N. progressivo	CARATTERISTICHE FILO		CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARTT. PARTIC.		
1	0	150	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	384
2	1	150	50	1/2	CILINDRICO	LOOP PUNTA SMUSSA	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	876
3	0	90	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	192
4	0	70	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	9086
5	0	75	27	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
6	0	45	27	5/8	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1296
7	1	150	48	1/2	CILINDRICO	LOOP	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	15213
8	1	150	40	1/2	CILINDRICO	LOOP RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	546
9	1	90	48	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2441
10	1	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	637
11	2-0	70	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3512
12	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2317
13	3-0	75	60	RETTO	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
14	3-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
15	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
16	3-0	70	27	5/8	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	156
17	3-0	70	22	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4378
18	4-0	90	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2412
19	4-0	75	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
20	4-0	70	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4938
21	4-0	70	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1585
22	4-0	70	22	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	823
23	4-0	70	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	9100
24	4-0	75	13	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	72
25	4-0	75	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
26	5-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	660
27	5-0	70	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2.232
28	6-0	75	13	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1.752
Totale lotto								65.518

LOTTO 4: Filo di sutura assorbibile premontato su ago intrecciato a breve assorbimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA AGO	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC. AGO		
1	0	90	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
2	0	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1656
3	0	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	11446
4	0	70	37	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	900
5	1	90	40	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	540
6	1	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3576
7	0-0	90	40	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1020
8	0-0	90	36	1/2	CILINDRICO	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	864
9	0-0	90	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	192
10	1/0	90	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
11	2-0	75	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	612
12	2/0	70	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
13	2-0	70	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	576
14	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
15	2-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1836
16	2-0	90	36	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7538
17	2-0	75	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	270
18	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1327
19	2-0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	19391
20	2-0	75	22	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1626
21	2-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2520
22	2-0	70	51	RETTO	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	400
23	2-0	70	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
24	2-0	70	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2592
25	2-0	70	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
26	2-0	45	24	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
27	3/0	70	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216

28	3-0	70	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2.008
29	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	12716
30	3-0	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3733
31	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	28123
32	3-0	75	17	1/2	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	840
33	3-0	75	17	3/8	TAPERCUT	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	684
34	3-0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2632
35	3-0	75	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	612
36	3-0	70	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	396
37	3-0	70	70	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
38	3-0	70	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	324
39	3-0	45	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1692
40	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1316
41	4-0	75	22	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1432
42	4-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6676
43	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	594
44	4-0	75	17	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2658
45	4-0	75	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5224
46	4-0	70	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1548
47	4-0	75	13	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	576
48	5-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2690
49	5-0	75	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1.147
50	5-0	70	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
51	5-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3728
52	6-0	45	11	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	828
53	7-0	30	6,5	3/8	MICROPOINT SPATOLA	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	818
54	8-0	30	6,5	3/8	MICROPOINT SPATOLA	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1387
Totale lotto								146.144

LOTTO 5: Filo di sutura assorbibile premontato su ago intrecciato a medio assorbimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARTT. PARTIC. AGO		
1	0	90	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5292
2	0	90	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	34400
3	0	75	48	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	468
4	0	75	37	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2484
5	0	75	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1711
6	0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3564
7	0	70	70	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	976
8	0	70	40	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATA		360
9	0	70	37	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	28118
10	0	70	27	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	14832
11	0	70	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	840
12	0	70	27	5/8	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	8160

13	0	70	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	34839
14	1	5X45	37	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	960
15	1	90	48	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5544
16	1	90	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	58350
17	1	90	12	3/8	TAGLIENTE			216
18	1	75	48	1/2	CILINDRICO	TAPERCUTTING	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	768
19	1	75	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3132
20	1	75	27	5/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	918
21	1	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
22	1	70	36	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7344
23	1	70	31	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	396
24	1	70	27	5/8	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	10211
25	1	70	26	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5844
26	1	45	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1044
27	1	45	26	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1848

28	2	150	65	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1080
29	2	90	65	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1723
30	2	90	48	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	123166
31	2	90	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	36460
32	2	75	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7536
33	2	75	27	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
34	2	70	40	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3312
35	2	70	26	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1080
36	2	45	48	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	14078
37	2	45	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	21714
38	3	70	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	864
39	4	90	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
40	5	90	48	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1116
41	2-0	90	48	1/2	CILINDRICO			1104
42	2-0	90	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5724

43	2-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4104
44	2-0	75	76	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	120
45	2-0	75	48	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1512
46	2-0	75	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3024
47	2-0	75	37	5/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	324
48	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	11484
49	2-0	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
50	2-0	70	40	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2532
51	2-0	70	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	38709
52	2-0	70	36	5/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
53	2-0	70	31	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	40752
54	2-0	70	30	3/8	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4716
55	2-0	70	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	82617

56	2-0	70	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	9806
57	2/0	70	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6784
58	2-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	16584
59	3-0	90	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	720
60	3-0	75	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1440
61	3-0	75	60	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
62	3-0	75	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1548
63	3-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	10440
64	3-0	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2664
65	3-0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1512
66	3-0	75	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3084
67	3-0	70	60	RETTO	TAGLIENTE	DT		36
68	3-0	70	36	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	13287
69	3-0	70	31	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1892

70	3-0	70	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	74749
71	3-0	70	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6514
72	3-0	70	24	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	16313
73	3-0	70	21	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	23472
74	3-0	70	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2236
75	3-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	48584
76	3-0	45	24	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6798
77	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3996
78	4-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
79	4-0	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
80	4-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
81	4-0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1982
82	4-0	75	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	576
83	4-0	75	13	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	36

84	4-0	75	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
85	4-0	70	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5792
86	4-0	70	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3060
87	4-0	70	21	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5539
88	4-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	64122
89	4-0	70	13	1/2	CILINDRICO	PT		762
90	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3396
91	4-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1992
92	4-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	828
93	4-0	45	12	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	276
94	4-0	35	19	RETTO	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
95	5-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	72
96	5-0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
97	5-0	75	12	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	828

98	5-0	70	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3162
99	5/0	70	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
100	5-0	45	16	1/2	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
101	5-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	120
102	5-0	45	13	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1560
103	5-0	45	12	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	72
104	5-0	45	12	3/8	TAGLIENTE			144
105	5/0	45	8	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1109
106	5-0	45	8	1/4	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	746
107	6-0	70	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	756
108	6-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
109	6-0	45	11	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	900
110	6-0	45	7	1/4	SPATOLA		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1581
111	6-0	45	6	1/4	LANCEOLATO	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	284

112	6-0	20	8	1/4	SPATOLA	DOPPIO AGO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	220
113	7-0	45	6,5	3/8	SPATOLA		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2132
114	8-0	45	5,5	1/2	SPATOLA	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	480
115	8-0	30	6,5	3/8	SPATOLA	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	624
116	10/0	20		1/4	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3000
117	0	45			ENDOLOOP		Unità (costituita da filo + ago+introdotto)	1044
Totale lotto								1.005.310

LOTTO 6: Filo di sutura non assorbibile premontato su ago monofilamento in polipropilene

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA	LUNGHEZZA AGO	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC. AGO		
1	0	90	26	1/2	TAPERCUT		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1174
2	0	75	36	1/2	CILINDRICO	TAPER	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	468
3	0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	864
4	1	75	36	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	494
5	1	75	25	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	360
6	10/0	20	16	RETTO	SPATOLA	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	162
7	10/0	20	13	1/4	TAPERCUT		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	562
8	2-0	90	25	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	204
9	2-0	75	25	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	360
10	2-0	120	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	396
11	2-0	120	31	1/2	SURF		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	286
12	2-0	90	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1584
13	2-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	2720
14	2-0	75	70	1/2	RETTO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	756
15	2-0	75	70	RETTO	RETTO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	216
16	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	17721
17	2-0	75	17	1/2	TAPERCUT		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1080
18	3/0	90	26	1/2	SURF		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	148
19	3-0	120	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	912
20	3-0	90	31	1/2	SURF		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	936
21	3-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	12126
22	3-0	90	22	1/2	SURF		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	3508
23	3-0	90	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	396
24	3-0	75	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3973
25	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	540
26	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	2650
27	4-0	120	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	120
28	4-0	90	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1764
29	4-0	90	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	32034
30	4-0	75	26	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	2606
31	4-0	75	17	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3483

32	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1753
33	5-0	90	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	20304
34	5-0	90	13	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	396
35	5-0	90	13	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	4879
36	5-0	75	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	3364
37	5-0	60	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	2520
38	5-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	459
39	5-0	45	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1940
40	6/0	75	13	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	432
41	6-0	75	13	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	9.533
42	6-0	75	13	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	12879
43	6-0	75	9	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	108
44	6-0	75	9	3/8	CILINDRICO	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	1220
45	6-0	60	9	3/8	CILINDRICO	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	336
46	7-0	75	8	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	3694
47	7-0	60	11	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	2016
48	7-0	60	9	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	3888
49	8-0	60	8	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	7188
50	8-0	45	6,5	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla filo + ago+ago)	900
							Totale lotto	151.679

LOTTO 7: Filo di sutura non assorbibile premontato su ago monofilamento in poliammide

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC.		
1	0	90	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1731
2	0	75	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
3	0	75	35	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	192
4	0	75	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	228
5	0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2841
6	1	90	60	RETTO	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	362
7	1	90	39	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3022
8	1-0	90	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	286
9	10-0	30	6	3/8	SPATOLA	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1469
10	10-0	15	5,5	1/2	SPATOLA		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	576
11	2-0	90	60	RETTO	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2.612
12	2-0	90	51	RETTO	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	756
13	2-0	90	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	72
14	2-0	75	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3.716
15	2-0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3.915
16	2-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1425

17	2-0	50	25	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1.128
18	2-0	45	39	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	216
19	2-0	45	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	17399
20	2-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	708
21	3-0	90	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2484
22	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	29944
23	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5.688
24	3-0	75	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	228
25	3-0	50	18	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	984
26	3-0	45	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7356
27	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	35471
28	3-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	324
29	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3.744
30	4-0	75	19	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2.124
31	4-0	75	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6336
32	4-0	75	16	1/4	TAGLIENTE			504
33	4-0	75	12	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	612
34	4-0	50	15	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	312
35	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	23196
36	4-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	13068

37	4-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	744
38	4-0	45	12	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	200
39	5-0	75	16	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1480
40	5-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1667
41	5-0	45	16	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6.470
42	5-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	10.362
43	5-0	45	13	1/4	TAGLIENTE			900
44	6-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	720
45	6-0	45	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
46	6-0	45	16	1/4	TAGLIENTE			288
47	6-0	45	11	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5885
48	8-0	30	6	3/8	LANCEOLATO MICRO	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2519
49	9/0	15	5,5	1/2	SPATOLA	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	312
Totale lotto								172.042

LOTTO 8: Filo di sutura non assorbibile premontato su ago cilindrico, intrecciato in poliestere con rivestimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARTT. PARTIC.		
1	0	90	24	3/8	CILINDRICO		108	
2	0	75	35	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	6338
3	0	75	25	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	10897
4	0	45	22	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago)	1368
5	0	45	25	1/2	CILINDRICO			180
6	1	75	36	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2004
7	1	75	25	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3492
8	2	90	37	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	180
9	5	75	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	108
10	5	45	8	1/4	AGO LANCEOLATO	PUNTA DI PRECISIONE		168
11	2-0	75	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	288
12	2-0	6X90	25	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	1404
13	2-0	10X75	20	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	300
14	2-0	90	25	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	19422
15	2-0	90	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	2556
16	2-0	75	20-22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago + pledget)	17820
17	2-0	75	37	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	612

18	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6670
19	2-0	75	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	1636
20	2-0	75	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago + pledget)	3558
21	2-0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	192
22	2-0	75	20	1/2	CILINDRICO			1764
23	2-0	75	17	0,5	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	192
24	3-0	90	25	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	4032
25	3-0	90	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	3276
26	3-0	90	16	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	900
27	3-0	75	25	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita da filo + ago + ago)	2381
28	3-0	75	16	1/2	CILINDRICO	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4056
29	4-0	90	16	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	576
30	4-0	75	16	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita da filo + ago + ago)	4495
31	4-0	60	13	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	1008
32	5-0	90	10	1/2	CILINDRICO	RINFORZATO	Unità (costituita da filo + ago + ago)	144
							Totale lotto	119.345

LOTTO 9: Filo di sutura non assorbibile premontato su ago tagliente intrecciato in poliestere con rivestimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC.		
1	0	75	51	RETTO	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4060
2	0	75	38	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7172
3	0	75	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	34538
4	0	75	26	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
5	0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1872
6	0	90	30	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7668
7	0	90	30	3/8	TAGLIENTE	-		5580
8	1	75	40	½	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1588
9	1	75	38	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	22455
10	1	75	27	½	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1920
11	1	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144

12	1	75	26	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1396
13	1	75	39	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1.908
14	2	75	77	3/8	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	96
15	2	75	40	½	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1094
16	2	75	38	3/8	TAGLIENTE	-	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	14064
17	2	75	26	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
18	2	75	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4512
19	2	75	36	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita da filo + ago + ago)	288
20	3	75	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	192
21	4	75	37	½	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2081
22	5	45	77	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	132
23	5	75	77	3/8	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	372
24	5	75	55	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3960

25	5	75	55	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3960
26	0	75	26	½	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5544
27	1	75	39	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	540
28	1	75	30	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	540
29	1	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita da filo + ago + ago)	504
30	2-0	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita da filo + ago + ago)	468
31	2-0	45	24	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE		1652
32	2-0	75	60	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2324
33	2-0	75	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	600
34	2-0	75	39	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE		180
35	2-0	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	19554
36	2-0	75	26	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
37	2-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	17238
38	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1810
39	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	792

40	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2340
							Totale lotto	175.858

LOTTO 10 : Filo di sutura non assorbibile premontato, intrecciato in poliestere senza rivestimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	LUNGHEZZA AGO	CARTT. PARTIC.		
1	4-0	45	3/8	TAGLIENTE	19		Unità (costituita da filo + ago)	36
2	5-0	45	1/4	SPATOLA	8		Unità (costituita dalla coppia filo + ago + ago)	2043
Totale lotto								2.079

LOTTO 11: Filo di sutura non riassorbibile premontato su ago, intrecciato in seta naturale

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARTT. PARTIC.		
1	0	75	37	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3828
2	0	75	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1950
3	0	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	24099
4	0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	504
5	0	45	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6601
6	1	75	60	retto	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
7	1	75	39	3/8	TAGLIENTE			2256
8	1	75	37	½	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	992
9	1	75	37	3/8	TAGLIENTE			13028
10	1	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2467
11	2	75	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3144
12	2/0	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	432
13	2/0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
14	2/0	45	26	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	288
15	2-0	75	51	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4872

16	2-0	75	39	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1584
17	2-0	75	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	684
18	2-0	75	30	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1965
19	2-0	75	30	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3210
20	2-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1760
21	2-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1998
22	2-0	75	22	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2203
23	2-0	45	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	28808
24	3-0	75	36	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	180
25	3-0	75	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	684
26	3-0	75	26	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	84
27	3-0	75	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	738
28	3-0	75	22	RETTO	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	168
29	3-0	75	20	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	625
30	3-0	75	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4260
31	3/0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	648
32	3-0	75	17	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	4608
33	3-0	45	24	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	5976
34	3-0	45	23	1/2	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	72
35	3-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	2592
36	4-0	75	16	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	892

37	4/0	75	17	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	3366
38	4-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	7415
39	4-0	45	12	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1248
40	5/0	75	13	3/8	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
41	5-0	45	19	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	220
42	5/0	45	12	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	144
43	5-0	45	13	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	172
44	6-0	45	12	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1886
45	6-0	45	13	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	668
46	6-0	45	8	1/2	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago + ago)	12
47	6-0	45	7	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago + ago)	136
48	8-0	45	18	3/8			Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	252
49	8-0	45	6,5	3/8	SPATOLA		Unità (costituita dalla coppia filo + ago + ago)	150
Totale lotto								141.534

LOTTO 12: Filo di sutura autobloccanti assorbibile premontato su ago, a medio assorbimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARTT. PARTIC.		
1	2-0	45	19	3/8	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	320
2	2-0	15	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	168
3	2-0	14	18	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita da filo + ago + ago)	216
4	3-0	30	17	1/2	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	668
5	3-0	15	26	1/2	CILINDRICO		Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	6532
6	3-0	15	17	1/2	TAGLIENTE	PUNTA DI PRECISIONE	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	336
7	3-0	14	18	3/8	TAGLIENTE		Unità (costituita da filo + ago + ago)	156
							Totale lotto	8.396

LOTTO 13: Filo di sutura autobloccanti riassorbibile premontato su ago, a lungo assorbimento

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO			Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	
1	0	90	22	5/8	CILINDRICO	144
2	0	30	48	1/2	CILINDRICO	156
3	0	30	36	1/2	CILINDRICO	388
4	0	23	37	3/8	CILINDRICO	132
5	0	15	36	1/2	CILINDRICO	207,6
6		45	36	1/2	CILINDRICO	148
7	1	45	48	1/2	CILINDRICO	100
8	2	48	36	1/2	CILINDRICO	300
9	2-0	70	26	1/2	CILINDRICO	292
10	2-0	45	26	1/2	CILINDRICO	248

11	2-0	48	26	3/8	TAGLIENTE	200
12	2-0	48	26	3/8	TAGLIENTE	496
13	2-0	30	26	1/2	CILINDRICO	712
14	2-0	30	17	1/2	CILINDRICO	96
15	2-0	15	26	1/2	CILINDRICO	306
16	2-0	15	27	1/2	CILINDRICO	96
17	3-0	35	17	1/2	CILINDRICO	120
18	3-0	30	26	1/2	CILINDRICO	144
19	3-0	26	15	1/2	CILINDRICO	370
20	3-0	15	26	1/2	CILINDRICO	22251
					Totale lotto	6.906

LOTTO 14: Filo di sutura assorbibile non montato su ago, intrecciato a medio assorbimento su bobina

CARATTERISTICHE FILO			
N. progressivo	CALIBRO (USP)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	4/0	mt	2592
2	3/0	mt	85890
3	2/0	mt	92312
4	2	mt	8010
5	1	mt	15546
6	0	mt	51005
Totale lotto			255.356

LOTTO 15: Filo di sutura non riassorbibile non montato su ago, intrecciato in poliestere su bobina

CARATTERISTICHE FILO			
N. progressivo	CALIBRO (USP)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	4/0	mt	144
2	3/0	mt	9436
3	2/0	mt	10456
4	3	mt	759
5	2	mt	12566
6	1	mt	3928
7	0	mt	13160
Totale sul lotto			50.449

LOTTO 16: Filo di sutura, non riassorbibile, non montato su ago intrecciato in seta naturale su bobina

CARATTERISTICHE FILO			
N. progressivo	CALIBRO (USP)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	4-0	mt	2790
2	3-0	mt	6617
3	2-0	mt	11565
4	2	mt	2640
5	1	mt	4431
6	0	mt	13498
Totale lotto			41.542

LOTTO 17 : Filo di sutura assorbibile pretagliato, non montato su ago, intrecciato a medio assorbimento

CARATTERISTICHE FILO				
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA FILO (cm)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	0	70	Pezzo	6360
2	0	52	Pezzo	1850
3	0	45	Pezzo	3812
4	1	70	Pezzo	900
5	2/0	70	Pezzo	10800
6	2/0	45	Pezzo	68328
7	3/0	70	Pezzo	3240
8	4/0	45	Pezzo	432
Totale lotto				95.722

LOTTO 18: Filo di sutura non riassorbibile pre tagliato non montato su ago, intrecciato in poliestere con rivestimento

CARATTERISTICHE FILO				
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA FILO (cm)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	0	45	Pezzo	2400
2	1	45	Pezzo	2592
3	2-0	75	Pezzo	2628
4	2-0	45	Pezzo	396
5	3-0	45	Pezzo	5296
6	3-0	75	Pezzo	2628
7	4-0	45	Pezzo	46.324
			Totale lotto	62.264

LOTTO 19: Filo di sutura non riassorbibile pre tagliato non montato su ago, intrecciato in seta naturale

CARATTERISTICHE FILO				
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA FILO (cm)	U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
1	0	70	Pezzo	8212
2	0	45	Pezzo	2.544
3	1	70	Pezzo	360
4	2	70	Pezzo	540
5	2/0	70	Pezzo	5.472
6	2/0	45	Pezzo	3.528
7	3/0	70	Pezzo	6.656
8	3/0	45	Pezzo	4.608
9	4/0	45	Pezzo	2472
			Totale lotto	34.392

LOTTO 20: Filo di sutura in acciaio monofilamento montato su ago

CARATTERISTICHE FILO			CARATTERISTICHE AGO				U.M.	Fabbisogno annuo massimo presunto
N. progressivo	CALIBRO (USP)	LUNGHEZZA (cm)	LUNGHEZZA AGO (mm)	CURVATURA AGO	SEZIONE AGO	CARATT. PARTIC.		
1	5	75	55	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	1832
2	5	45	55	1/2	TAGLIENTE	RINFORZATO	Unità (costituita dalla coppia filo + ago)	14480
Totale lotto								16.312