

Insieme

Tubazioni in rame per gas medicali ed aria compressa

Tubazioni in rame per gas medicali ed aria compressa

Tubazioni in rame per gas medicali ed aria compressa

Gruppi di riduzione di 1 e 2 stadio per gas medicali ed aria compressa

Gruppi di riduzione di 1 e 2 stadio per gas medicali ed aria compressa

Gruppi di riduzione di 1 e 2 stadio per gas medicali ed aria compressa

Gruppi di riduzione di 1 e 2 stadio per gas medicali ed aria compressa

Gruppi di riduzione di 1 e 2 stadio per gas medicali ed aria compressa

Prese gas medicali

Prese gas medicali

Prese gas medicali

Prese gas medicali

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale

Centrale produzione aria compressa medicale
Centrale produzione aria compressa medicale
Centrale produzione aria compressa medicale
Centrale produzione aria compressa medicale
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Compressori per aria riuniti odontoiatrici
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Centrale di aspirazione (Vuoto)
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Pompe di aspirazione (vuoto) riuniti odontoiatrici
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole

Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio ossigeno in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio protossido d'azoto in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole

Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di stoccaggio anidride carbonica in pacchi bombole
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Impianto di evacuazione gas anestetici
Compressori d'aria non medicale
Compressori d'aria non medicale
Compressori d'aria non medicale

[illegible]

Codice famiglia	Codice tipo
D1.1	1
D1.1	2
D1.1	3
D1.2	1
D1.2	2
D1.2	3
D1.2	4
D1.2	5
D1.3	1
D1.3	2
D1.3	3
D1.3	4
D1.4	1
D1.4	2
D1.4	3
D1.4	4
D1.4	5
D1.4	6
D1.4	7
D1.4	8
D1.4	9
D1.4	10
D1.4	11
D1.4	12
D1.4	13
D1.4	14
D1.4	15
D1.4	16
D1.4	17
D1.4	18
D1.4	19

D1.4	20
D1.4	21
D1.4	22
D1.4	23
D1.5	1
D1.5	2
D1.5	3
D1.5	4
D1.5	5
D1.5	6
D1.5	7
D1.5	8
D1.5	9
D1.5	10
D1.5	11
D1.5	12
D1.5	13
D1.5	14
D1.6	1
D1.6	2
D1.6	3
D1.6	4
D1.6	5
D1.6	6
D1.6	7
D1.6	8
D1.6	9
D1.6	10
D1.6	11
D1.6	12
D1.6	13
D1.7	1
D1.7	2
D1.7	3
D1.7	4
D1.7	5
D1.7	6
D1.7	7
D1.7	8
D1.7	9
D1.7	10
D1.8	1
D1.8	2
D1.8	3

D1.8	4
D1.8	5
D1.8	6
D1.8	7
D1.8	8
D1.8	9
D1.8	10
D1.8	11
D1.8	12
D1.8	13
D1.8	14
D1.8	15
D1.9	1
D1.9	2
D1.9	3
D1.9	4
D1.9	5
D1.9	6
D1.9	7
D1.9	8
D1.9	9
D1.9	10
D1.9	11
D1.9	12
D1.9	13
D1.9	14
D1.9	15
D1.9	16
D1.10	1

D1.10	2
D1.10	3
D1.10	4
D1.10	5
D1.10	6
D1.10	7
D1.10	8
D1.10	9
D1.10	10
D1.10	11
D1.10	12
D1.10	13
D1.10	14
D1.10	15
D1.11	1
D1.11	2
D1.11	3
D1.11	4
D1.12	1
D1.12	2
D1.12	3
D1.12	4
D1.12	5
D1.12	6
D1.12	7
D1.12	8
D1.12	9
D1.12	10
D1.12	11
D1.12	12
D1.12	13
D1.13	1
D1.13	2
D1.13	3

D1.13	4
D1.13	5
D1.13	6
D1.13	7
D1.13	8
D1.13	9
D1.13	10
D1.13	11
D1.13	12
D1.13	13
D1.13	14
D1.13	15
D1.13	16
D1.13	17
D1.14	1
D1.14	2
D1.14	3
D1.14	4
D1.14	5
D1.14	6
D1.14	7
D1.14	8
D1.14	9
D1.14	10
D1.14	11
D1.14	12
D1.14	13
D1.14	14
D1.14	15

Attività

Controllo a vista delle tubazioni delle centrali, sottocentrali, reti nelle gallerie e negli scantinati degli edifici

Spurgo di eventuali impurità mediante apertura delle valvole di scarico dei barilotti e dei terminali di linea

Verifica del serraggio nelle congiunzioni a flangia e a bocchettone

Smontaggio placche di copertura per accesso all'apparecchiatura

Pulizia mediante soffiaggio con aria compressa ed aspirazione delle polveri e delle impurità

Controllo funzionalità valvole e manometri

Smontaggio filtri e verifica integrità, controllo e/o sostituzione guarnizioni, rimontaggio

Verifica regolarità funzionale del gruppo riduttore sia del vapore della pressione ridotta in erogazione sia del mantenimento di valore inalterato in condizione di mancato utilizzo a valle, eventuale sostituzione delle membrane o delle molle per inattività

Smontaggio borchie di copertura per accesso al blocco presa

Pulizia mediante soffiaggio con aria compressa ed aspirazioni di polveri ed impurità

Verifica funzionalità del blocco presa con apposito strumento campione munito di flussometro e manometro

Eventuale sostituzione in caso di irregolare funzionalità

Controllo visivo dello stato generale e del funzionamento

Scaricare la condensa accumulata all'interno del serbatoio olio

Controllare la pulizia della cartuccia filtro di aspirazione

Controllo del funzionamento di tutte le apparecchiature di sicurezza ed esercizio

Controllo apparecchiature essicatore (compressore frigorifero, condensatore d'aria, evaporatore, scambiatore separatore e scaricatore di condensa, termostato, strumenti di taratura), pulizia del condensatore

Controllo taratura del punto di rugiada

Controllo integrità giunti accoppiamento motore - compressore

Controllo della temperatura di lavoro testate compressori

Controllo integrità giunti flessibili e supporti antivibranti

Spurgo drenaggi, pulizia filtri

Sostituire le cartucce filtranti quando alla portata massima si verifica una differenza di pressione pari a: 0,06 bar per i prefiltri grado "rc" e 0,12 bar per i prefiltri grado "ra"

Controllo dello stato della cartuccia del filtro di aspirazione del compressore e sostituzione in caso di presenza di rotture o se particolarmente intasata

Controllo del livello dell'olio contenuto nel serbatoio olio

Verifica dell'assenza di trafiletti di olio dalle tubazioni

Controllo del serraggio della raccorderia delle tubazioni e dell'impianto in genere

Sostituzione completa dell'olio scaricandolo tramite il tappo posto sotto il serbatoio

Analisi dell'olio esausto per effettuare eventuali modifiche alle tempistiche di programmazione della sostituzione dell'olio

Sostituzione della cartuccia del filtro olio

Controllare la perfetta pulizia delle alette del radiatore di raffreddamento olio

Sostituzione del filtro disoleatore a cartuccia avvitabile (anticipare la sostituzione quando la caduta di pressione supera 1 bar)
Sostituzione del filtro disoleatore all'interno del serbatoio dell'olio (anticipare la sostituzione quando la caduta di pressione supera 1 bar)
Sostituzione prefiltri grado rc
Sostituzione prefiltri grado ra
Controllo visivo dello stato generale e del funzionamento
Scaricare la condensa accumulata all'interno del serbatoio olio
Controllare la pulizia della cartuccia filtro di aspirazione
Controllo del funzionamento di tutte le apparecchiature di sicurezza ed esercizio
Controllo integrità giunti accoppiamento motore - compressore serbatoio
Controllo della temperatura di lavoro testate compressori
Controllo integrità giunti flessibili e supporti antivibranti
Spurgo drenaggi, pulizia filtri
Sostituire le cartucce filtranti quando alla portata massima si verifica una differenza di pressione pari a: 0,06 bar per i prefiltri grado "rc" e 0,12 bar per i prefiltri grado "ra"
Controllo dello stato della cartuccia del filtro di aspirazione del compressore e sostituzione in caso di presenza di rotture o se particolarmente intasata
Controllo del livello dell'olio contenuto nel serbatoio olio
Verifica dell'assenza di trafilamenti di olio dalle tubazioni
Controllo del serraggio della raccorderia delle tubazioni e dell'impianto in genere
Sostituzione completa dell'olio scaricandolo tramite il tappo posto sotto il serbatoio
Controllo visivo dello stato generale e del funzionamento
Controllo del funzionamento di tutte le apparecchiature di sicurezza ed esercizio
Controllo livello olio
Verifica dell'assenza di perdite nel circuito olio
Sostituzione olio
Controllo e pulizia filtri di aspirazione
Controllo motori elettrici, inversione dei cicli di funzionamento
Controllo della temperatura di lavoro dei corpi pompa
Controllo integrità giunti flessibili e supporti antivibranti
Controllo integrità dei giunti di accoppiamento motore pompa
Spurgo drenaggi
Pulizia filtri
Controllo dello stato di filtraggio
Controllo visivo dello stato generale e del funzionamento
Controllo livello olio
Verifica dell'assenza di perdite nel circuito olio
Sostituzione olio
Controllo e pulizia filtri di aspirazione
Controllo motore elettrico, verifica assorbimento elettrico
Controllo della temperatura di lavoro del corpo pompa
Controllo integrità giunti flessibili e supporti antivibranti
Controllo integrità dei giunti di accoppiamento motore pompa
Spurgo drenaggi
Controllo visivo dello stato generale e lettura manometri
Simulazione di allarme verificando l'effettiva segnalazione di rampa scarica
Controllo del funzionamento della centrale (rampe, quadro, valvole, rampe)

Controllare che ogni bombola di ossigeno sia correttamente posizionata e provvista di catena di fissaggio
Verifica del funzionamento dei riduttori di pressione ed eventuale taratura degli stessi secondo la pressione prestabilita
Controllo che l'invertitore automatico scambi la rampa di servizio con quella di riserva quando la pressione della rampa di servizio scende sotto il valore prestabilito di taratura
Verificare che i contattori chiudano quando la pressione scende sotto il valore nominale prestabilito e che istantaneamente si inserisca la spia di allarme indicante rampa scarica
Verifica della funzionalità dell'eventuale allarme a distanza
Verificare che al superamento della pressione nominale di sicurezza la valvola di sicurezza entri in funzione
Prova di controllo della tenuta della centrale
Taratura dei riduttori
Controllo del buon funzionamento dell'inversore
Controllo del buon funzionamento dei contattori (o pressostati) di alta pressione e degli indicatori elettrici dei circuiti allarme
Verifica che in centrale non siano presenti bombole di ossigeno presenti da oltre sei mesi
Verifica che ogni bombola di scorta sia posta nell'apposito poggia bombola completa di catena e coperchio di protezione e sicurezza
Controllo visivo dello stato generale e lettura manometri
Simulazione di allarme verificando l'effettiva segnalazione di rampa scarica
Controllo del funzionamento della centrale (rampe, quadro, valvole, rampe)
Controllare che ogni bombola di ossigeno sia correttamente posizionata e provvista di catena di fissaggio
Verifica del funzionamento dei riduttori di pressione ed eventuale taratura degli stessi secondo la pressione prestabilita
Controllo che l'invertitore automatico scambi la rampa di servizio con quella di riserva quando la pressione della rampa di servizio scende sotto il valore prestabilito di taratura
Verificare che i contattori chiudano quando la pressione scende sotto il valore nominale prestabilito e che istantaneamente si inserisca la spia di allarme indicante rampa scarica
Verifica della funzionalità dell'eventuale allarme a distanza
Verificare che al superamento della pressione nominale di sicurezza la valvola di sicurezza entri in funzione
Prova di controllo della tenuta della centrale
Taratura dei riduttori
Controllo del buon funzionamento dell'inversore
Controllo del buon funzionamento dei contattori (o pressostati) di alta pressione e degli indicatori elettrici dei circuiti allarme
Controllo del buon funzionamento del preriscaldatore dei quadri inversione protossido d'azoto
Verifica che in centrale non siano presenti bombole di protossido d'azoto presenti da oltre sei mesi
Verifica che ogni bombola di scorta sia posta nell'apposito poggia bombola completa di catena e coperchio di protezione e sicurezza
Controllo visivo dello stato generale e lettura manometri

Simulazione di allarme verificando l'effettiva segnalazione di rampa scarica
Controllo del funzionamento della centrale (rampe, quadro, valvole, rampe)
Controllare che ogni bombola di ossigeno sia correttamente posizionata e provvista di catena di fissaggio
Verifica del funzionamento dei riduttori di pressione ed eventuale taratura degli stessi secondo la pressione prestabilita
Controllo che l'invertitore automatico scambi la rampa di servizio con quella di riserva quando la pressione della rampa di servizio scende sotto il valore prestabilito di taratura
Verificare che i contattori chiudano quando la pressione scende sotto il valore nominale prestabilito e che istantaneamente si inserisca la spia di allarme indicante rampa scarica
Verifica della funzionalità dell'eventuale allarme a distanza
Verificare che al superamento della pressione nominale di sicurezza la valvola di sicurezza entri in funzione
Prova di controllo della tenuta della centrale
Taratura dei riduttori
Controllo del buon funzionamento dell'inversore
Controllo del buon funzionamento dei contattori (o pressostati) di alta pressione e degli indicatori elettrici dei circuiti allarme
Verifica che in centrale non siano presenti bombole di anidride carbonica presenti da oltre sei mesi
Verifica che ogni bombola di scorta sia posta nell'apposito poggia bombola completa di catena e coperchio di protezione e sicurezza
Controllo funzionamento di ogni ripetitore
Controllo elettrovalvole linea aria compressa
Verifica intervento allarmi
Controllo e pulizia dell'impianto
Controllo visivo dello stato generale e del corretto funzionamento
Controllo del funzionamento di tutte le apparecchiature di sicurezza ed esercizio
Controllo livello olio, con eventuale rabbocco
Verifica dell'assenza di perdite dai circuiti dell'olio
Controllo ed eventuale pulizia filtri di aspirazione
Controllo apparecchiature essicatore (compressore frigorifero, condensatore aria, evaporatore, scambiatore separatore e scaricatore di condensa, termostato e strumenti di taratura)
Controllo taratura punto di rugiada
Controllo dell'integrità dei giunti di accoppiamento motore-compressore
Controllo della temperatura di lavoro delle testate dei compressori
Controllo dell'integrità dei giunti flessibili e supporti antivibranti
Spurgo drenaggio e pulizia filtri
Sostituire le cartucce filtranti quando alla portata massima si verifica una differenza di pressione pari a: 0,06 bar per i prefiltri grado "rc" e 0,12 bar per i prefiltri grado "ra"
Sostituzione olio
Verifica e controllo funzionalità sistemi di controllo e regolazione scarichi condense di tipo manuale
Controllo livello olio con eventuale rabbocco e cambio ogni 12 mesi (compresa fornitura)
Controllo e pulizia del filtro aria e cambio ogni 12 mesi (compresa fornitura)

Controllo filtro olio e cambio ogni 12 mesi (compresa fornitura)
Controllo e pulizia del radiatore e se necessario smontaggio e lavaggio con idropulitrice a caldo
Controllo e pulizia scaricatori di condensa
Controllo del diaframma delle elettrovalvole ed eventuale sostituzione
Controllo valvola di sicurezza di alta pressione e valvola di minima pressione
Controllo servovalvola sostituzione anelli di tenuta
Controllo e smontaggio valvola di aspirazione ed eventuale sostituzione anelli di tenuta
Controllo e smontaggio valvole recupero olio e valvole di soccorso a vuoto ed eventuale sostituzione
Verifica temperatura olio compressore
Controllo ed eventuale taratura di tutti i pressostati
Controllo e smontaggio candele separatori disoleatori e cambio ogni 12 mesi (compresa fornitura)
Controllo tenuta corteco del lato giunto ed eventuale sostituzione
Verifica contattori, temporizzatori, collegamenti elettrici, sistemi di sicurezza
Verifica assorbimento motore elettrico
Controllo epulizia blocco valvola principale e del distributore di flusso
Controllo elettrovalvole e sostituzione bobine ogni 12 mesi
Controllo diaframma delle elettrovalvole
Controllo funzionamento e pulizia degli scaricatori di condensa
Controllo funzionamento e pulizia degli scaricatori di condensa
Controllo funzionamento del commutatore a passi
Controllo efficienza dei filtri silenziatori, valvole di non ritorno, cartuccia prefilro, cartuccia postfiltro, carica allumina, ed eventuale loro sostituzione
Controllo e verifica scheda elettronica, automasmi e dispositivi di sicurezza
Controllo scaricatori automatici di condensa
Verifica e controllo con eventuale rabbocco a carica gas freon
Controllo efficienza delle colonne di refrigerazione ad acqua
Sostituzione dei filtri catena filtrante aria industriale
Sostituzione dei filtri catena filtrante aria medica
Pulizia generale dell'apparecchiatura
Pulizia e/o sostituzione filtri per l'aria in circolazione nel locale

Periodicità	Periodicità offerta
2S	
2S	
2S	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
G	
S	
S	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
500h	
500h	
1000h	
1000h	
2000h	
2000h	
2000h	
3000h	

3000h	
4000h	
S	
S	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
SN	
2M	
2M	
2M	
A	
G	
M	
M	
M	
500	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
6M	
M	
M	
M	
A/SN	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
G	
S	
M	

M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
6M	
M	
G	
S	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
6M	
M	
G	

S	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
6M	
M	
M	
M	
M	
3M	
G	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
M	
500h	
G	
3M	
3M	

3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
3M	
A	
6M	
6M	
SN	